

POP-A-PLUG® CERTIFICATION QADOC5

Jeudi 26 mars 2015



Pour fournir un obturateur Pop-a-Plug® sûr et fiable, le groupe EST depuis des décennies a enregistré des informations importantes qui sont disponibles dans le dossier de certification QADOC 5

Tous les produits du groupe EST sont fabriqués sous le système de management de la qualité ISO-9001.

La certification QADOC 5 respecte la norme EN 10204 3.1 et peut être résumée comme suit :

1. **Matériaux pour fabriquer les bagues et les cônes des Pop-a-Plug.** La certification fournit les numéros de coulée et numéros de lot des matières premières utilisées pour la fabrication et ils sont traçables grâce à :

1.1. Le S.O.# sur l'étiquette de la boîte si la fabrication est antérieure au 1er Mars 2015.

1.2. Le Lot # sur l'étiquette de la boîte **et marqué sur chaque cône** si la fabrication est réalisée à partir du 1^{er} Mars 2015 (voir fig. 1.1).

2. Les essais sur les Pop-a-Plug sont réalisés comme suit :

2.1. Le plus grand et le plus petit diamètre intérieur de la plage d'expansion du Pop-a-Plug sont pris en compte.

2.2. L'essai est réalisé suivant le » **scénario du pire** » la pression du tube étant supérieure à la pression dans la calandre (dans la direction du plus petit diamètre du cône) on essaye de pousser le cône à l'extérieur de la bague. Cela confirme que le Pop-a-Plug est » **indépendant du sens de la pression** » (voir fig.1.2).

2.3. Un **coefficient de sécurité minimum de 1.5** est imposé avec des résultats d'essais de performance minimale acceptables qui doivent être au moins 1.50 fois la pression maximale spécifiée comme applicable sur le Pop-a-Plug concerné.

Exemple: Un Pop-A-Plug calculé pour 6000 PsiG (414 BarG) doit résister à une valeur d'essai maximale de 9000 PsiG (621 BarG).

Florian Kuchera

Florian Kuchera Responsable QUALITÉ



Fig. 1.1 Marquage sur le cône depuis le 1er Mars 2015

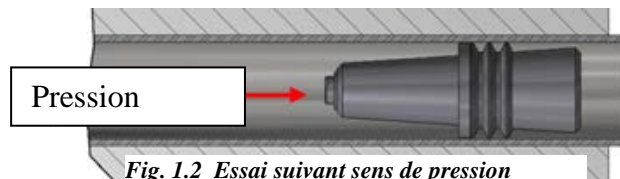


Fig. 1.2 Essai suivant sens de pression