



POP-A-PLUG® CERTIFICATION QADOC5

Jeudi 26 mars 2015



Pour fournir un obturateur Pop-a-Plug® sûr et fiable , le groupe EST depuis des décennies a enregistré des informations importantes qui sont disponibles dans le dossier de certification QADOC 5

Tous les produits du groupe EST sont fabriqués sous le système de management de la qualité ISO-9001.

La certification QADOC 5 respecte la norme EN 10204 3.1 et peut être résumée comme suit :

1. **Matériaux pour fabriquer les bagues et les cônes des Pop-a-Plug.** La certification fournit les numéros de coulée et numéros de lot des matières premières utilisées pour la fabrication et ils sont traçables grâce à :

Fig. 1.1 Marquage sur le cône depuis le 1er Mars 2015

 - 1.1. Le S.O.# sur l'étiquette de la boîte si la fabrication est antérieure au 1er Mars 2015.
 - 1.2. Le Lot # sur l'étiquette de la boîte et marqué sur chaque cône si la fabrication est réalisée à partir du 1^{er} Mars 2015 (voir fig. 1.1).
2. Les essais sur les Pop-a-Plug sont réalisés comme suit :
 - 2.1. Le plus grand et le plus petit diamètre intérieur de la plage d'expansion du Pop-a-Plug sont pris en compte.
 - 2.2. L'essai est réalisé suivant le » **scenario du pire** » la pression du tube étant supérieure à la pression dans la calandre (dans la direction du plus petit diamètre du cône) on essaye de pousser le cône à l'extérieur de la bague. Cela confirme que le Pop-a-Plug est « **indépendant du sens de la pression** » (voir fig. 1.2).
 - 2.3. Un **coefficent de sécurité minimum de 1.5**.est imposé avec des résultats d'essais de performance minimale acceptables qui doivent être au moins 1.50 fois la pression maximale spécifiée comme applicable sur le Pop-a-Plug concerné.

Exemple: Un Pop-A-Plug calculé pour 6000 PsiG (414 BarG) doit résister à une valeur d'essai maximale de 9000 PsiG (621 BarG).

Florian Kuchera

Florian Kuchera Responsable QUALITÉ

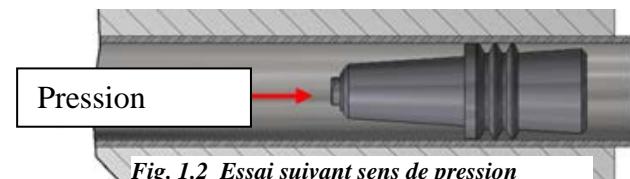


Fig. 1.2 Essai suivant sens de pression